



Fiche de Spécification Technique

BOGOTA

Café soluble lyophilisé
Sachet de 200 grs

Telle une invitation au voyage, les **cafés solubles CSLH** intègrent toutes les saveurs liées à leurs pays d'origine



NOTRE PRODUIT

100 % pur café soluble lyophilisé

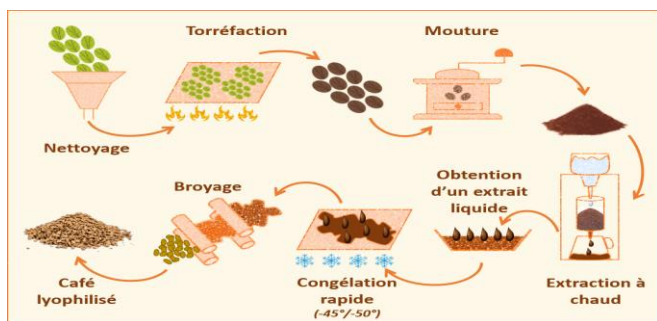
Origine : Colombie

Conditionnement : Union Européenne

VALEURS NUTRITIONNELLES MOYENNES

| | Pour 100 g |
|--|-----------------------------------|
| Énergie | 270+/- 40 Kcal 1130 +/- 170 kJ |
| Matières grasses <i>Dont acide gras saturés</i> | < 0,30 g 0,05 g |
| Glucides <i>Dont sucres</i> | 38,8 g 3,1 g |
| Fibres | 10 g |
| Protéines | 17,6 g |
| Sel | 0,076 +/- 0,051 g |

PROCESSUS



CONSERVATION

A conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité

DDM de 24 mois à compter de la date de production indiquée sur chaque emballage

MODE DE PRÉPARATION

Versez **une cuillère à café bombée** de café soluble Santa Neva dans une tasse et ajoutez de **10 cl d'eau** frémissante, remuez lentement et dégustez !

Pour un café de expresso, versez **1,2 grammes** de café soluble et ajoutez **6 cl d'eau** frémissante !

Pour les grands buveurs de café, versez **15 grammes** et ajoutez **1 litre d'eau** frémissante !

En fonction de l'intensité souhaitée, vous pouvez augmenter ou diminuer la quantité d'eau.

CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Couleur : comparable au standard
Odeur & Goût : parfum agréable avec une très légère acidité
Aspect : granules

ALLERGÈNES & OGM

Conformément aux réglementations en vigueur, nos produits ne contiennent ni allergènes ni OGM

ENGAGEMENTS QUALITÉ

Les cafés solubles, distribués par CSLH, répondent à un degré d'exigence élevé en matière de **qualité, de sécurité et de traçabilité**. Pour les garantir, CSLH s'inscrit dans une démarche ISO 9001 en cours de finalisation