



Fiche de Spécification Technique

SUPRÉMO

Café soluble lyophilisé
Sachet de 200 grs

Telle une invitation au voyage, les **cafés solubles CSLH** intègrent toutes les saveurs liées à leurs pays d'origine



NOTRE PRODUIT

100 % pur café soluble lyophilisé

Origine : Mélanges issus de diverses plantations :

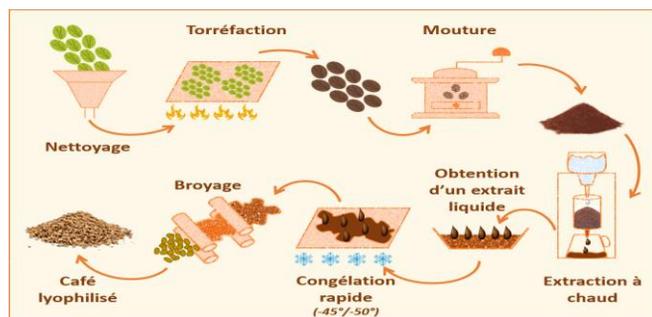
Afrique de l'Est (Éthiopie, Ouganda & Tanzanie) & Amérique Latine (Colombie, Guatemala & Costa Rica)

Conditionnement : Union Européenne

VALEURS NUTRITIONNELLES MOYENNES

	Pour 100 g
Énergie	118 Kcal 484 kJ
Matières grasses <i>Dont acide gras saturés</i>	0,20 g 0,05 g
Glucides <i>Dont sucres</i>	3,1 g 3,1 g
Fibres	34,1 g
Protéines	7,8 g
Sel	-

PROCESSUS



CONSERVATION

A conserver à l'abri de la chaleur et de l'humidité

DDM de 24 mois à compter de la date de production indiquée sur chaque emballage

MODE DE PRÉPARATION

Versez **une cuillère à café bombée** de café soluble Suprême dans une tasse et ajoutez de **10 cl d'eau** frémissante, remuez lentement et dégustez !

Pour un café de expresso, versez **1,2 grammes** de café soluble et ajoutez **6 cl d'eau** frémissante !

Pour les grands buveurs de café, versez **15 grammes** et ajoutez **1 litre d'eau** frémissante !

En fonction de l'intensité souhaitée, vous pouvez augmenter ou diminuer la quantité d'eau.

CARACTÉRISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

Couleur : comparable au standard
Odeur & Goût : doux et bien équilibré
Aspect : granules

ALLERGÈNES & OGM

Conformément aux réglementations en vigueur, nos produits ne contiennent ni allergènes ni OGM

ENGAGEMENTS QUALITÉ

Les cafés solubles, distribués par CSLH, répondent à un degré d'exigence élevé en matière de **qualité, de sécurité et de traçabilité**. Pour les garantir, CSLH s'inscrit dans une démarche **ISO 9001** en cours de finalisation